

**Sealed Air (SEE) è lieta di condividere** le ultime innovazioni e tecnologie, che aiuteranno i produttori alimentari e i retailer a realizzare nuove opportunità e affrontare le sfide per migliorare la sostenibilità e le prestazioni complessive.

### **Sostenibilità:**

La nostra visione è diventare un'azienda di livello mondiale guidata dal digitale che automatizza soluzioni di imballaggio sostenibili. La strategia SEE è focalizzata sulla progettazione e la fornitura di soluzioni che:

- riducono l'impatto ambientale dei nostri clienti utilizzando approcci basati sui dati per innovare materiali e attrezzature che ottimizzano le prestazioni;
- prevengono gli sprechi inutili lungo tutta la catena del valore sfruttando l'innovazione e la tecnologia per ridurre al minimo la quantità di materiali e le risorse di imballaggio utilizzati, migliorare la durata di conservazione degli alimenti e ridurre gli sprechi alimentari;
- consentono il recupero dei materiali di imballaggio in sistemi di circolarità dei materiali e aumentano l'uso di materiali riciclati e rinnovabili nelle nostre formule.

SEE sta guidando l'industria degli imballaggi per creare un futuro più sostenibile dal punto di vista ambientale, sociale ed economico e si è impegnata a progettare o promuovere la riciclabilità e riutilizzo del 100% dei suoi materiali di imballaggio entro il 2025, oltre all'obiettivo ancora più audace di raggiungere zero emissioni nette di carbonio nelle sue operazioni globali entro il 2040.

### **Soluzioni di imballaggio:**

SEE adotta un approccio olistico alla sostenibilità e fornisce soluzioni di imballaggio che offrono vantaggi durante l'intero ciclo di vita. Ciò comporta lo sviluppo di imballaggi ad alte prestazioni che mirano a ridurre l'impatto ambientale attraverso:

- l'utilizzo di meno materiali di imballaggio e di materiali di imballaggio più leggeri;
- l'ottimizzazione delle dimensioni delle confezioni per migliorare l'efficienza dei trasporti e ridurre le emissioni di carbonio;
- l'eliminazione degli sprechi di materiale di imballaggio e la lotta contro lo spreco di materiale;
- la riduzione degli sprechi alimentari e il prolungamento della durata di conservazione;
- l'utilizzo di materiali pronti per il riciclo.

Le nostre soluzioni di imballaggio a marchio CRYOVAC® accolgono questo approccio basato sul ciclo di vita per migliorare la sostenibilità, migliorando al contempo la produttività e la redditività.

## CRYOVAC® Darfresh® Rollstock

Una soluzione di confezionamento sottovuoto skin che può aiutare i produttori a raggiungere gli obiettivi di risparmio di risorse e riduzione degli sprechi delle economie circolari. La soluzione offre un'elevata resistenza agli abusi e proprietà di tenuta sicura per una protezione ottimale delle confezioni per ridurre al minimo gli sprechi alimentari. Anche la riciclabilità\* può essere migliorata, poiché i materiali inferiori sono realizzati utilizzando almeno il 30% di PET post-consumo riciclato.

La sostenibilità può essere ulteriormente migliorata attraverso:

- **la riduzione del 60%** dell'impronta di carbonio grazie a un minor utilizzo di imballaggi rispetto a soluzioni di vassoio preconfezionate;
- **il 50% in meno** di spreco di cibo rispetto ai sistemi MAP. Darfresh® Rollstock prolunga la durata di conservazione per mantenere i prodotti freschi più a lungo;
- **il 25% in meno** di utilizzo della plastica attraverso materiali superiori e inferiori più sottili, rispetto agli imballaggi standard del mercato.

\*Il grado di riciclabilità dipende dalla configurazione specifica del prodotto o dai componenti destinati al riciclo, dalla portata e dalla disponibilità delle strutture di riciclo locali appropriate.

## CRYOVAC® Darfresh® on Tray

Quest'anno, Sealed Air e G. Mondini S.p.A. festeggiano il 10 anniversario del marchio CRYOVAC® Darfresh® on Tray – un'innovativa soluzione di confezionamento sottovuoto sviluppata per fornire un'alternativa più efficiente e ad alte prestazioni ai sistemi di confezionamento in atmosfera modificata (MAP, Modified Atmosphere Packaging).

Darfresh® on Tray si è dimostrato sempre più popolare tra i produttori alimentari negli ultimi dieci anni perché può:

- **ridurre le dimensioni delle confezioni.** Il film sottovuoto avvolge in modo aderente e delicato il prodotto per rendere le confezioni di dimensioni complessive molto più piccole rispetto ai sistemi MAP. Ciò aiuta a ottimizzare lo spazio di trasporto e si rivela popolare tra i rivenditori e i consumatori preoccupati di un confezionamento eccessivo dei prodotti.
- **Ridurre al minimo gli sprechi alimentari.** La freschezza può essere sigillata e la durata di conservazione estesa per massimizzare le opportunità di distribuzione e vendita.
- **Aumentare l'efficienza.** La soluzione produce zero rifiuti di film e utilizza il 30%-40% in meno di film superiore, rispetto alle confezioni tradizionali.
- **Elimina i cuscinetti assorbenti.** Il film è sigillato lungo tutti i bordi del prodotto. Ciò impedisce a eventuali perdite o succhi di fluire intorno alla confezione, il che significa che non è necessario alcun assorbente tipicamente utilizzato nei sistemi MAP. Ciò riduce l'utilizzo di materiale e semplifica l'imballaggio per i trasformatori.

## Film barriera pronti per il riciclo CRYOVAC® (Eco BDF\*)

Nel 2021, Sealed Air ha introdotto due nuovi film barriera pronti per il riciclo per aiutare i produttori a migliorare la riciclabilità e ridurre l'utilizzo di plastica fino al 90%, rispetto ai laminati spessi e ai materiali di termoformatura.

1. Eco BDF20M è realizzato con materiali vergini al 100%.
2. Eco rBDF20M è un film barriera contenente il 30% di Resine Circolari Certificate (CCR, Certified Circular Resins).

Entrambi i film sono stati sviluppati e testati secondo i protocolli pubblicati dall'Association of Plastics Recyclers (APR) e queste pratiche sono in linea con quelle di Plastic Recyclers Europe (PRE). Ciò significa che i nuovi film sono certificati RIC4.

La riciclabilità dei due film è completata da una barriera ultrasottile. A 21 micron, entrambe i film sono più leggeri e sottili di altri materiali termoformabili ampiamente utilizzati.

\*Questo film contenente EVOH può essere riciclato in flussi di polietilene a bassa densità (LDPE). Sealed Air testa internamente i propri prodotti in linea con le linee guida APR/PRE pertinenti. Tali test non implicano e non devono essere interpretati come un'approvazione di prodotti o una certificazione dei risultati da parte di APR o PRE. Il grado di riciclabilità del materiale può variare a seconda dell'ambito e della disponibilità dei programmi di raccolta, smistamento e riciclo di film flessibili.

## CRYOVAC® LID830R

Un film sottile, resistente agli abusi e antiappannamento che è stato sviluppato per applicazioni di termoformatura. Con la possibilità di essere utilizzato come film superiore o inferiore, questa soluzione è stata progettata per fornire una confezione super trasparente e lucida, che consente a produttori e retailer di migliorare la presentazione dei prodotti e aumentare l'attrattiva delle vendite.

Un film sottile da 33 micron può ridurre il peso complessivo dell'imballaggio fino al 50% rispetto ai laminati tradizionali.

## CRYOVAC® Sealappeal® OSF e PSF

Una gamma di film pelabili e trattabili termicamente per piatti pronti e prodotti ittici che i consumatori trovano facili da aprire. I film a spessore ridotto sono stati progettati per facilitare il riciclo dei vassoi in PET per i consumatori. Monopezzo, non lascia residui di film sui vassoi.

L'esperienza del consumatore e l'attrattiva delle vendite sono ulteriormente migliorate attraverso:

- copertura senza pieghe, effetto tamburo
- film antiappannamento con finitura lucida

Sealappeal® offre saldature robuste e affidabili per creare confezioni ermetiche che aiutano i trasformatori a evitare la contaminazione incrociata e ridurre al minimo gli sprechi alimentari.

FINE

## SEE (Sealed Air)

L'attività di Sealed Air (NYSE: SEE) è quella di proteggere, risolvere le sfide di packaging e rendere il mondo migliore di come l'abbiamo trovato. Le nostre soluzioni di imballaggio automatizzato consentono una catena di fornitura alimentare più sicura ed efficiente e una protezione elevata per merci pregiate spedite in tutto il mondo, e-commerce incluso.

Il nostro portfolio comprende marchi noti tra cui *Cryovac®* - soluzioni di confezionamento alimentare, *Sealed Air®* - imballaggio di protezione, *AUTOBAG®* - sistemi automatizzati, *BUBBLE WRAP®* - packaging e *SEE™ Touchless Automation™* - soluzioni.

Il modello operativo di SEE, unito all'esperienza come leader del settore in materiali, ingegneria e tecnologia, crea valore attraverso soluzioni di imballaggio più sostenibili, automatizzate e connesse digitalmente.

Guidiamo l'industria dell'imballaggio nella creazione di un futuro più sostenibile dal punto di vista ambientale, sociale ed economico e ci siamo [impegnati](#) a progettare o promuovere il 100% dei nostri materiali di imballaggio in modo che siano riciclabili o riutilizzabili entro il 2025, con un [obiettivo più audace](#) di raggiungere zero emissioni nette di carbonio nelle nostre operazioni globali entro il 2040. Il nostro [Global Impact Report](#) evidenzia come stiamo plasmando il futuro dell'industria del packaging. Ci impegniamo anche per una forza lavoro diversificata e una cultura inclusiva attraverso il nostro impegno 2025 su [Diversità, Equità e Inclusione](#).

Sealed Air ha generato un fatturato di 5.5 miliardi di dollari nel 2021 e ha circa 16.500 dipendenti che servono clienti in 114 paesi. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.sealedair.com](http://www.sealedair.com)

In Sealed Air EMEA abbiamo **PACKFORUM** un centro dedicato alla collaborazione, istruzione e innovazione per risolvere le sfide più critiche di imballaggio e sostenibilità dei nostri clienti.

Per informazioni: <https://sealedair.it/it/packforum>